


KARD M.K. OBARA Trzeciewnica 89-100 Powstańców Wlkp.17		KARTA TECHNOLOGICZNA PRODUKTU		134 NR. KAT. PRODUCENTA	
		MOTYKA 16CM TRZ. DR. GEOLIA NAZWA PRODUKTU		LMG 134-2 NR.REFER.	8201 30 00 CN
		STAL, DREWNO UŻYTE MATERIAŁY		6005 KOLOR (RAL)	
L.P.	NAZWA ELEMENTU/PROCESU	OPIS	MATERIAŁ		
1	Tulejka	Blacha uformowana w kształt stożka, służąca jako miejsce mocowania trzonka z częścią roboczą narzędzia.	Stal S235JR grubość 1,5mm		
2	Pręt	Pręt uformowany w żądany kształt, element składowy części roboczej.	Stal Pręt gładki fi. 8mm S235JR		
3	Błaszka	Blacha z nawierconymi otworami umożliwiającymi montaż ostrza.	Stal S235JR grubość 2,0mm		
4	Łączenie - spawanie	Łączenie elementów z procesów 1, 2, 3 (tulejka + pręt + blaszka pod ostrze).	Proces spawania w osłonie CO ₂		
5	Malowanie proszkowe	Proces malowania proszkowego, któremu podlega część robocza po połączeniu elementów.	Farba Zielona: nazwa koloru: PE 8875-00 RAL 6005		
6	Część robocza - ostrze	Przycięta na żadaną długość blacha (taśma) i zaostrzona na najdłuższej krawędzi.	Stal C67S grubość 1,1mm		
7	Łączenie - nitowanie	Proces łączenia ostrza z całością narzędzia za pomocą nitów.	Nit stalowy		
8	Trzonek	Trzonek do narzędzia	Drewno sosnowe lub bukowe fi.28 długość 130cm		
9	Łączenie	Łączenie elementów części roboczej i trzonka.			
0,6		1405			
WAGA PRODUKTU (kg)		WYSOKOŚĆ PRODUKTU (mm)			
385		72			
WAGA PRODUKTU Z PALETĄ (kg)		GŁĘBOKOŚĆ PRODUKTU (mm)			
600		160			
ILOŚĆ PRODUKTU NA PALECCIE (szt.)		SZEROKOŚĆ PRODUKTU (mm)			