


| KARD M.K. OBARA Trzeciewnica 89-100 Powstańców Wkp.17 | | KARTA TECHNOLOGICZNA PRODUKTU | | 44 NR. KAT. PRODUCENTA | |
|---|---------------------------------|---|---|---|------------------|
| | | MOTYKA Z GRABKAMI TRZ. DR. GEOLIA NAZWA PRODUKTU | | LMG 044-2 NR.REFER. | 8201 30 00 CN |
| | | STAL, DREWNO UŻYTE MATERIAŁY | | 6005 KOLOR (RAL) | |
| L.P. | NAZWA ELEMENTU/PROCESU | OPIS | MATERIAŁ | | |
| 1 | Część robocza - ostrze (motyka) | Przycięta na żądaną długość blacha i zastrzona na jednej z krawędzi, elementy składowe części roboczej. | Stal S235JRC grubość 2mm | | |
| 2 | Część robocza - pręty (grabki) | Dłuższy pręty uformowany w kształt litery U i przyspawany do niego po środku krótszy pręt, elementy składowe części roboczej. | Stal Pręt gładki fi. 8mm S235JR | | |
| 3 | Tulejka | Blacha uformowana w kształt stożka, służąca jako miejsce mocowania trzonka z częścią roboczą narzędzia. | Stal S235JR grubość 1,5mm | | |
| 4 | Łączenie - spawanie | Łączenie elementów z procesów 1,2,3 (ostrze + pręty + tulejka). | Proces spawania w osłonie CO ₂ | | |
| 5 | Malowanie proszkowe | Proces malowania proszkowego, któremu podlega część robocza po połączeniu elementów. | Farba Zielona: nazwa koloru: PE 8875-00 RAL 6005 | | |
| 6 | Trzonek | Trzonek do narzędzia | Drewno sosnowe lub bukowe fi.28 długość 130cm | | |
| 7 | Łączenie | Łączenie elementów części roboczej i trzonka. | | | |
| 0,7 | | 1325 | |  | |
| WAGA PRODUKTU (kg) | | WYSOKOŚĆ PRODUKTU (mm) | | | |
| 270 | | 207 | | | |
| WAGA PRODUKTU Z PALETĄ (kg) | | GŁĘBOKOŚĆ PRODUKTU (mm) | | | |
| 350 | | 85 | | | |
| ILOŚĆ PRODUKTU NA PALECIE (szt.) | | SZEROKOŚĆ PRODUKTU (mm) | | | |