


KARD M.K. OBARA Trzeciewnica 89-100 Powstańców Wlkp.17		KARTA TECHNOLOGICZNA PRODUKTU		331 NR. KAT. PRODUCENTA	
		NÓŻ DO DARNI TRZ. DR. GEOLIA NAZWA PRODUKTU		LMG 331-2 NR.REFER.	8201 90 00 CN
		STAL, DREWNO UŻYTE MATERIAŁY		6005 KOLOR (RAL)	
L.P.	NAZWA ELEMENTU/PROCESU	OPIS		MATERIAŁ	
1	Część robocza	Przygotowanie części roboczej pod względem formy i kształtu.		Stal S235JRC grubość 2,0mm	
2	Tulejka	Tulejka przygotowana w procesach przycinania, krępowania i nawiercania otworów technologicznych stanowi miejsce mocowania trzonka.		Stal S235JR grubość 1,5mm	
3	Łączenie - spawanie	Łączenie elementów z pozycji 1 i 2 (część robocza + tulejka).		Proces spawania w osłonie CO ₂	
4	Malowanie proszkowe	Proces malowania proszkowego, któremu podlega część robocza po połączeniu elementów.		Farba zielona nazwa koloru: PE 8875-00 RAL 6005	
5	Trzonek	Trzonek do narzędzia.		Drewno sosnowe lub bukowe fi.32 długość 100cm	
6	Łączenie	Łączenie elementów części roboczej i trzonka.			
0,75		1070			
WAGA PRODUKTU (kg)		WYSOKOŚĆ PRODUKTU (mm)			
325		40			
WAGA PRODUKTU NA PALECIE (kg):		GŁĘBOKOŚĆ PRODUKTU (mm)			
400		210			
ILOŚĆ PRODUKTU NA PALECIE (szt.)		SZEROKOŚĆ PRODUKTU (mm)			