


KARD M.K. OBARA Trzeciewnica 89-100 Powstańców Wlkp.17		KARTA TECHNOLOGICZNA PRODUKTU		154 NR. KAT. PRODUCENTA	
		WERTYKULATOR NA KOŁACH TRZ. DR. GEOLIA NAZWA PRODUKTU		LMG 154-2 NR.REFER.	8201 90 00 CN
		STAL, TWORZYWO, DREWNO UŻYTE MATERIAŁY		6005 KOLOR (RAL)	
L.P.	NAZWA ELEMENTU/PROCESU	OPIS		MATERIAŁ	
1	Wspornik	Przygotowanie blachy w procesach cięcia i krępowania, służącej jako stelaż do części roboczej		Stal S235JRC grubość 3mm	
2	Tulejka	Blacha uformowana w kształt stożka, służąca jako miejsce mocowania trzonka z częścią roboczą narzędzia.		Stal S235JR grubość 1,5mm	
3	Łączenie - spawanie	Łączenie elementów z pozycji 1 i 2 (wspornik + tulejka).		Proces spawania w osłonie CO <sub>2</sub>	
4	Malowanie proszkowe	Proces malowania proszkowego, któremu podlega część robocza po połączeniu elementów.		Farba Zielona: nazwa koloru: PE 8875-00 RAL 6005	
5	Ząbek	Przygotowanie z blachy ząbka, elementu składowego części produktu.		Stal C67S grubość 1,0mm	
6	Podkładka duża	Podkładka zabezpieczająca oba końce pręta przed montażem koła.		Stal S235JR grubość 2mm	
7	Pręt	Przygotowanie pręta o przekroju kwadratu, zgodnie z założeniami projektowymi.		Stal Pręt kwadratowy fi.8mm S235JR	
8	Cynkowanie	Cynkowanie elementów składowych części roboczej (ząbek, podkładka duża, pręt).		Cynkowanie Galwaniczne	
9	Tuleja dystansowa długa	Przygotowanie w procesie formowania wtryskowego tulejki dystansowej, mającej zadanie rozdzielać elementy składowe części roboczej.		Tworzywo Regranulat PP	
10	Podkładka mała	Podkładka Ø8.		Podkładka stalowa, cynkowana galwanicznie	
11	Kółka	Produkt składający się ze dwóch elementów: części nośnej oraz bieźnika.		Tworzywo Regranulat PP oraz PVC	
12	Montaż	Podczas tego procesu następuje złożenie wszystkich elementów części roboczej oraz wspornika.			
13	Trzonek	Trzonek do narzędzia.		Drewno sosnowe lub bukowe fi.28 długość 150cm	
14	Łączenie	Łączenie elementów części roboczej i trzonka.			
1,25		1640			
WAGA PRODUKTU (kg)		WYSOKOŚĆ PRODUKTU (mm)			
237,5		100			
WAGA PRODUKTU NA PALECIE (kg):		GŁĘBOKOŚĆ PRODUKTU (mm)			
170		360			
ILOŚĆ PRODUKTU NA PALECIE (szt.)		SZEROKOŚĆ PRODUKTU (mm)			