


KARD M.K. OBARA Trzeciewnica 89-100 Powstańców Wlkp.17		KARTA TECHNOLOGICZNA PRODUKTU		275 NR. KAT. PRODUCENTA	
		SZPADEL NITOWANY OSTRY TRZ. DR. GEOLIA <small>NAZWA PRODUKTU</small>		LMG 275-2 <small>NR.REFER.</small>	8201 90 00 <small>CN</small>
		STAL, DREWNO <small>UŻYTE MATERIAŁY</small>		6005 <small>KOLOR (RAL)</small>	
L.P.	NAZWA ELEMENTU/PROCESU	OPIS		MATERIAŁ	
1	Część robocza	Przygotowanie części roboczej pod względem formy i kształtu.		Stal S235JR grubość 2,0mm	
2	Tulejka	Tulejka przygotowana w procesach przycinania, krępowania i nawiercania otworów technologicznych stanowi miejsce mocowania trzonka.		Stal S235JR grubość 2,0mm	
3	Łączenie - nitowanie	Proces nitowania część roboczej szpadla z tulejką.		Nit stalowy	
4	Malowanie proszkowe	Proces malowania proszkowego, któremu podlega część robocza po połączeniu elementów.		Farba Zielona: nazwa koloru: PE 8875-00 RAL 6005	
5	Trzonek	Trzonek do narzędzia.		Drewno bukowe fi.36 długość 90cm	
6	Łączenie	Łączenie elementów części roboczej i trzonka za pomocą nitów.		Nit stalowy	
1,9		1155			
<small>WAGA PRODUKTU (kg)</small>		<small>WYSOKOŚĆ PRODUKTU (mm)</small>			
367		70			
<small>WAGA PRODUKTU NA PALECIE (kg):</small>		<small>GLEBOKOŚĆ PRODUKTU (mm)</small>			
180		195			
<small>ILOŚĆ PRODUKTU NA PALECIE (szt.)</small>		<small>SZEROKOŚĆ PRODUKTU (mm)</small>			