


KARD M.K. OBARA Trzeciewnica 89-100 Powstańców Wlkp.17		KARTA TECHNOLOGICZNA PRODUKTU		170 NR. KAT. PRODUCENTA	
		SZPADEL NITOWANY PROSTY TRZ. DR. GEOLIA NAZWA PRODUKTU		LMG 170-2 NR.REFER.	8201 90 00 CN
		STAL, DREWNO UŻYTE MATERIAŁY		6005 KOLOR (RAL)	
L.P.	NAZWA ELEMENTU/PROCESU	OPIS		MATERIAŁ	
1	Część robocza	Przygotowanie części roboczej pod względem formy i kształtu.		Stal S235JR grubość 2,0mm	
2	Tulejka	Tulejka przygotowana w procesach przycinania, krępowani i nawiercania otworów technologicznych stanowi miejsce mocowania trzonka.		Stal S235JR grubość 2,0mm	
3	Łączenie - nitowanie	Proces nitowania część roboczej szpadla z tulejką.		Nit stalowy	
4	Malowanie proszkowe	Proces malowania proszkowego, któremu podlega część robocza po połączeniu elementów.		Farba Zielona: nazwa koloru: PE 8875-00 RAL 6005	
5	Trzonek	Trzonek do narzędzia.		Drewno bukowe fi.36 długość 90cm	
6	Łączenie	Łączenie elementów części roboczej i trzonka za pomocą nitów.		Nit stalowy	
1,9		1155			
WAGA PRODUKTU (kg)		WYSOKOŚĆ PRODUKTU (mm)			
367		70			
WAGA PRODUKTU NA PALECIE (kg):		GŁĘBOKOŚĆ PRODUKTU (mm)			
180		195			
ILOŚĆ PRODUKTU NA PALECIE (szt.)		SZEROKOŚĆ PRODUKTU (mm)			